

Instrukcja instalacji czujników linkowych

Zawartość

1. Odpowiednie przeprowadzanie pomiarów	2
2. Montaż czujnika	2
3. Prowadzenie oraz mocowanie linki pomiarowej	7
4. Zasilanie	8
5. Działanie i konserwacja	8
6. Odłączanie czujnika, dystrybucja	9
7. Gwarancja	9

1.Odpowiednie przeprowadzanie pomiarów

Nie naciągać linki pomiarowej powyżej dopuszczalnych norm -możliwe uszkodzenie czujnika

Nie smarować ani nie oliwić linki pomiarowej.

Nie zginać linki pomiarowej.

Uniemożliwić owijanie się linki pomiarowej dookoła obiektów.

Uniemożliwić owinięcie się linki pomiarowej dookoła części czujnika.

2.Montaż czujnika

Nie jest konieczne ustawianie czujnika w specjalny sposób (ściśle określonej pozycji), aby działał poprawnie.

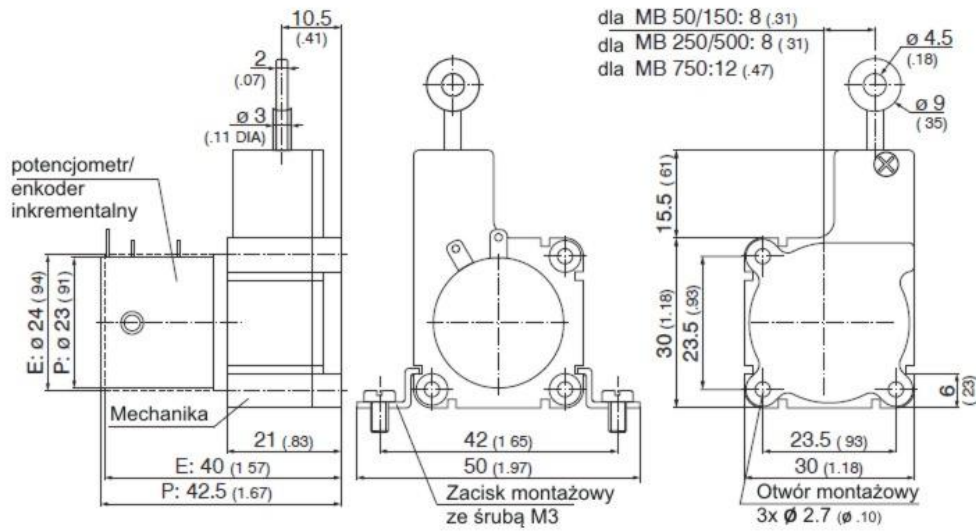
Wybierz pozycję, w jakiej zainstalowany będzie czujnik, tak aby uniknąć uszkodzeń oraz zabrudzeń linki pomiarowej.

W miarę możliwości dobrać pozycję instalacji tak, aby wejście linki pomiarowej było skierowane w dół. Zapobiega to dostawaniu się płynów poprzez wejście linki do czujnika.

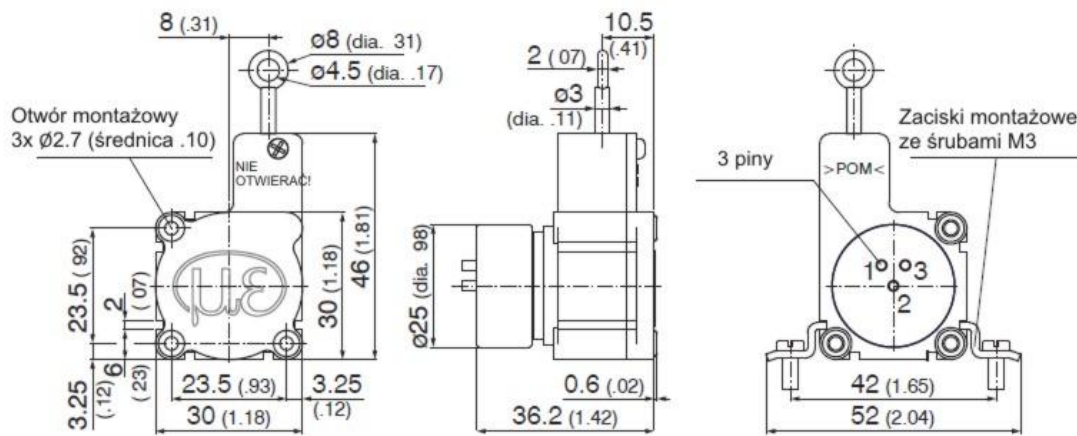
UWAGA! Niekontrolowany powrót linki pomiarowej może być niebezpieczny!

- Istnieje niebezpieczeństwo zranienia spowodowane szybkim ruchem linki
- Niebezpieczeństwo uszkodzenia linki lub/i czujnika.

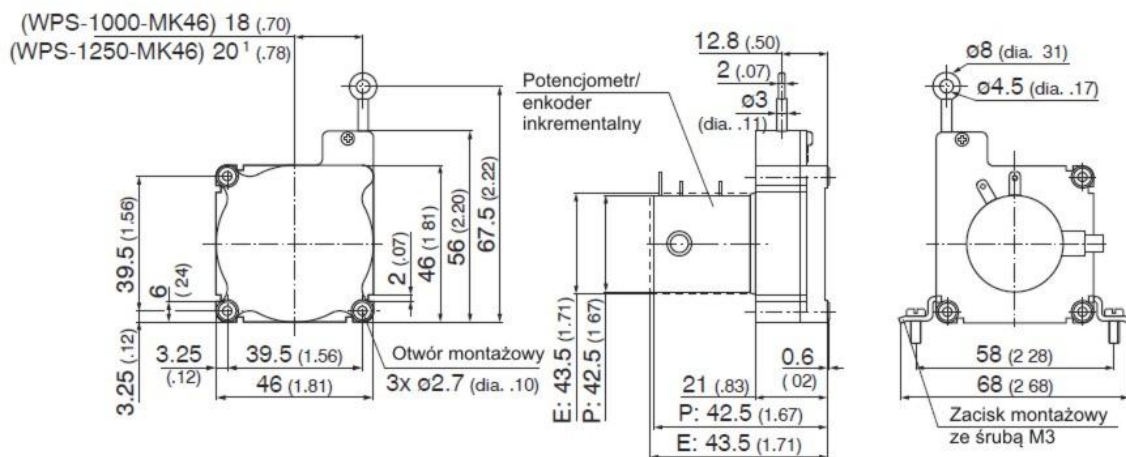
Informacja! Gwarancja nie obejmuje uszkodzenia linki pomiarowej!



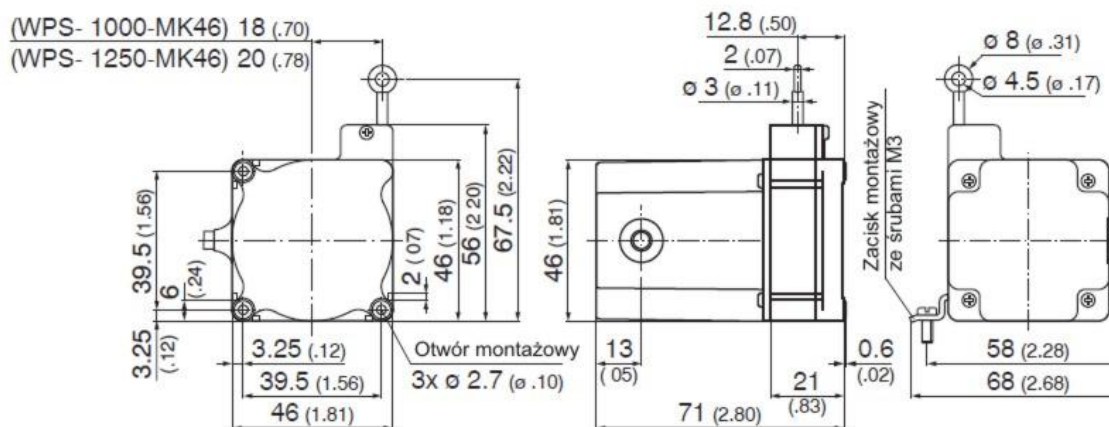
Rys.1. Rysunek wymiarowy WPS..-MK30 z potencjometrem lub enkoderem, wymiary w mm (calach) nie w skali



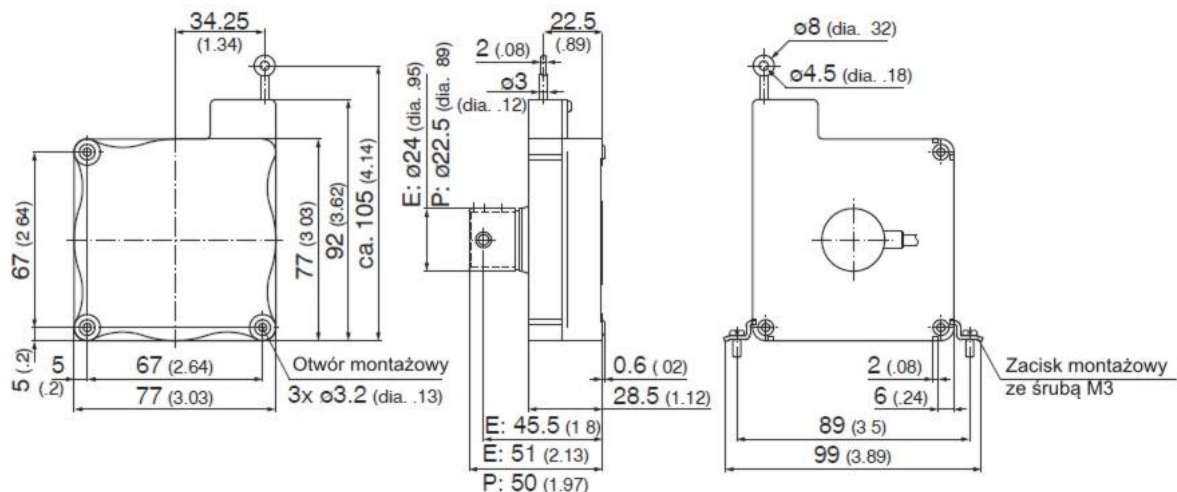
Rys.2. Rysunek wymiarowy WPS...-50MK30 z potencjometrem lub enkoderem, wymiary w mm (calach) nie w skali



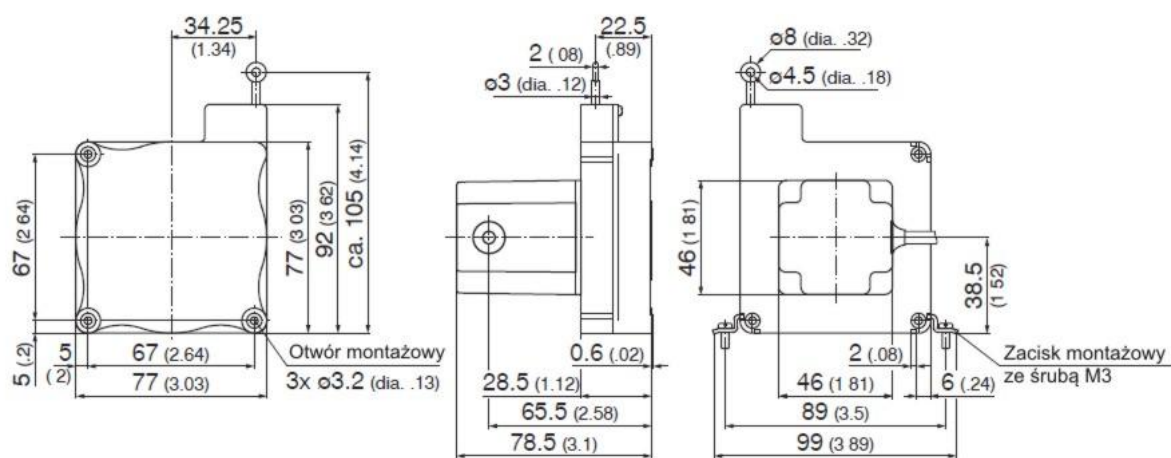
Rys.3. Rysunek wymiarowy WPS-...-MK46 z potencjometrem lub enkoderem, wymiary w mm (calach), nie w skali



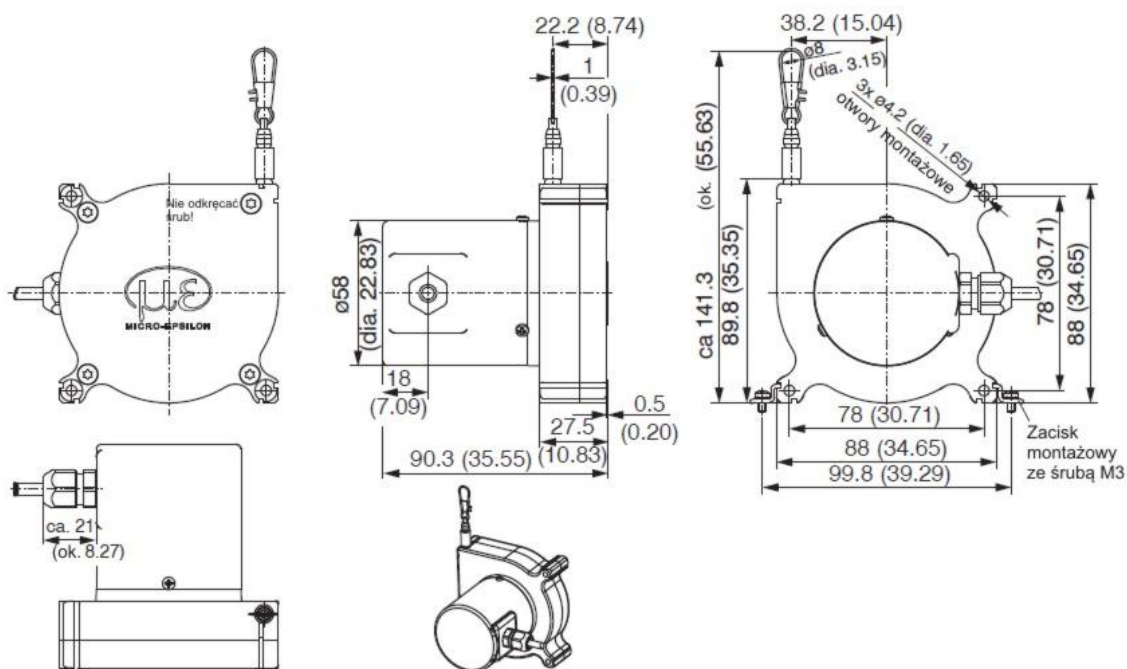
Rys.4. Rysunek wymiarowy WPS-...-MK46-CR z potencjometrem i przewodem wyprowadzonym promieniowo, wymiary w mm (calach) nie w skali



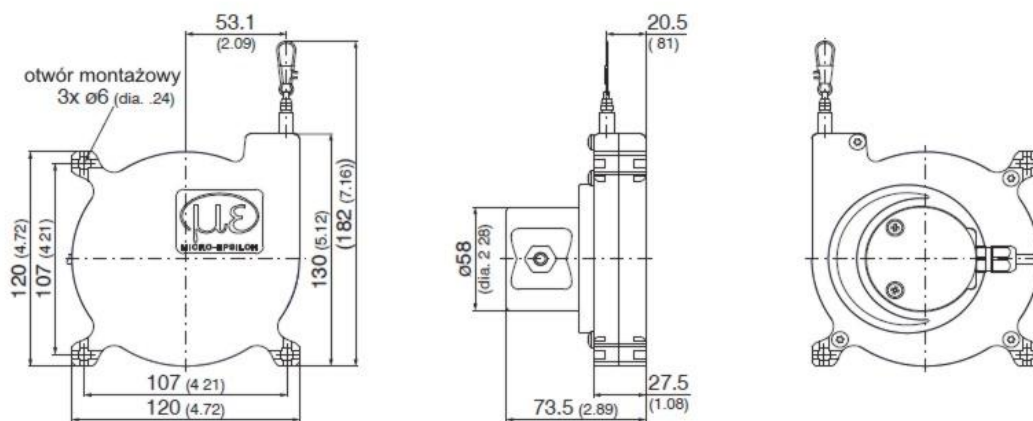
Rys.5. Rysunek wymiarowy WPS...-MK77 z potencjometrem lub enkoderem, wymiary w mm (calach), nie w skali



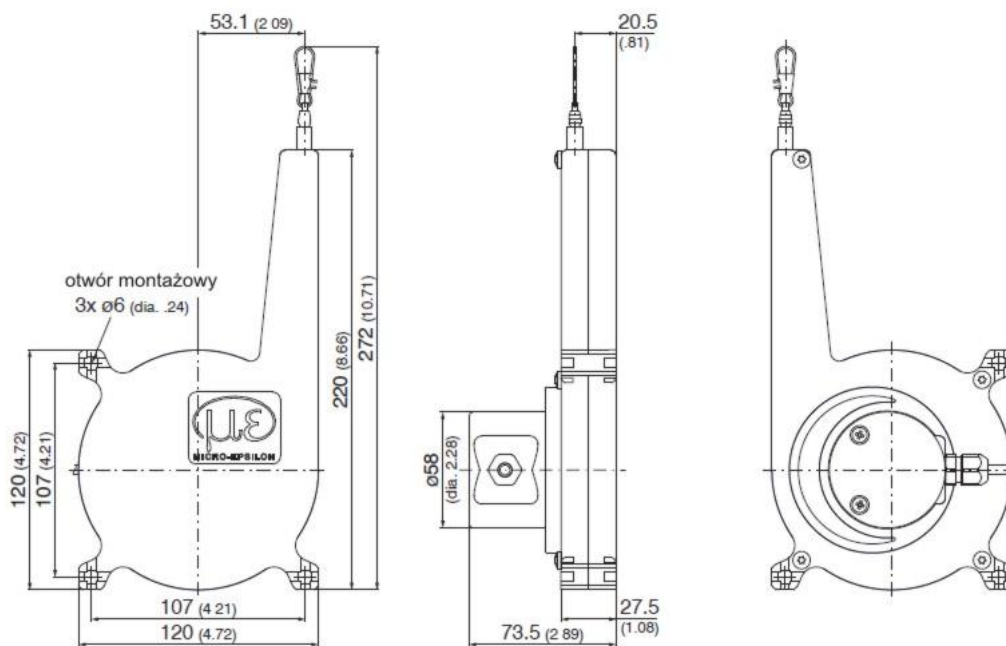
Rys.6. Rysunek wymiarowy WPS...-MK77-CR z potencjometrem i przewodem wyprowadzonym promieniowo, wymiary w mm (calach), nie w skali



Rys.7. Rysunek wymiarowy WPS-...-MK88-CR z potencjometrem, wymiary w mm (calach), nie w skali



Rys.8. Rysunek wymiarowy WPS-...-MK120-CR zakres pomiarowy 3000 i 5000 mm, wymiary w mm (calach), nie w skali



Rys.9. Rysunek wymiarowy WPS-...-MK120-CR, zakres pomiarowy 7500 mm, wymiary w mm (calach), nie w skali

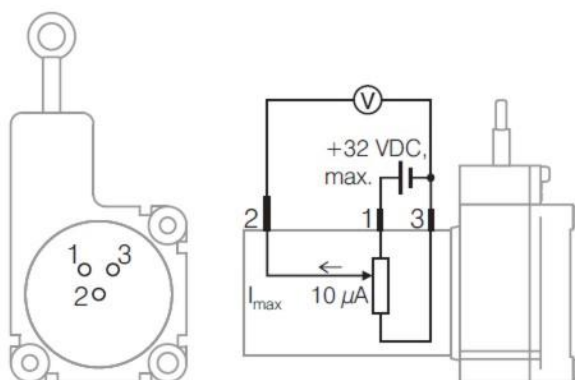
3. Prowadzenie oraz mocowanie linki pomiarowej

- Przymocować linkę pomiarową przy pomocy klipsa montażowego.
- Poprowadzić linkę pomiarową prostopadle od krawędzi obudowy czujnika.
 - Maksymalny błąd poprowadzenia linki pomiarowej wynosi 3 stopnie.
 - Naciągnięcie linki pomiarowej na otwór wpustowy lub inne objekty prowadzi do jej uszkodzenia.
- Nie skręcać linki pomiarowej.

Umieścić linkę pomiarową tak, aby nie mogła się ona zaklinać lub w żaden inny sposób uszkodzić.

UWAGA! Przebywanie ludzi obok pracującej naciągniętej linki pomiarowej jest niebezpieczne.

4. Zasilanie



Oznaczenie pinów		
Połączenie potencjometru		Przewód SR/CA
1	Wejście	+ biały
2	Sygnal	zielony
3	Masa	brązowy
		Ostona: czarna

Rys.10. Model z wyjściem potencjometrycznym

Połączenie przewodów czujnika z potencjometrem pokazane jest na rysunku powyżej.

Potencjometr musi być wykorzystywany jako dzielnik napięcia. Wykorzystanie go jako rezystora o zmiennej rezystancji może uszkodzić element.

Połączenie elektryczne		Wyjście	
-CR- zintegrowany przewód	-SR- Złącze	-U- Napięcie -P- Potencjometr	-I- Prąd
biały		1	Zasilanie
brązowy		2	Masa
zielony		3	Sygnal
żółty		4	Masa
			Zasilanie
			Masa

Rys.11. Oznaczenie pinów WPS-...-MK88, -MK120

5. Działanie i konserwacja

Linka pomiarowa, watek linki pomiarowej, moduł kalibrujący oraz potencjometr nie mogą być smarowane czy oliwione.

Wskazówki dotyczące prowadzenia linki pomiarowej (patrz wyżej), muszą być stosowane podczas całego czasu pracy czujnika.

Gwarancja i wszelkie reklamacje są nieważne, jeśli urządzenie było obsługiwane przez nieuprawniony do tego personel.

Naprawy mogą być wykonywane jedynie przez Micro-Epsilon.

6. Odłączanie czujnika, utylizacja

Odłącz zasilanie oraz przewody wyjściowe czujnika.

Odczep linkę pomiarową od mierzonego obiektu. Nie pozwól by linka pomiarowa zwinęła się w niekontrolowany sposób.

Czujnik jest wyprodukowany zgodnie z dyrektywą 2011/65/EU („RoHS”). Utylizacja czujnika jest regulowana prawnie (zobacz dyrektywę 2002/96/EC).

7. Gwarancja

Wszystkie komponenty urządzenia zostały sprawdzone i przetestowane tak, aby pracowały poprawnie w warunkach przemysłowych.

Jeśli mimo naszej dokładnej kontroli jakości pojawią się błędy w działaniu czujnika powinno być to natychmiast zgłoszone do firmy Micro-Epsilon.

Gwarancja obejmuje okres 12 miesięcy od daty dostawy. Uszkodzone części, za wyjątkiem części eksploatacyjnych, będą naprawione lub wymienione w trakcie trwania okresu gwarancyjnego za darmo po przesłaniu urządzenia do firmy Micro-Epsilon.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania urządzenia, nieprawidłowego montażu lub napraw/modyfikacji przeprowadzanych przez osoby trzecie.

Żadne inne zażalenia, oprócz gwarancyjnych, nie są akceptowane.

Micro-Epsilon nie bierze odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego użytkowania urządzenia.

Micro-Epsilon zawsze stara się przekazywać klientom najlepszy i najbardziej zaawansowany technicznie sprzęt. Prace nad udoskonalaniem urządzeń są prowadzone ciągle, dlatego firma zastrzega sobie prawo do zmian projektu bez uprzedniego informowania.